



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

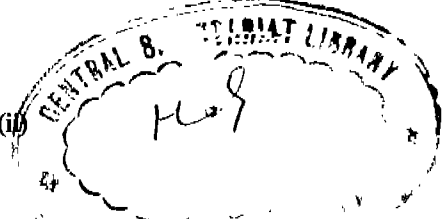
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खंड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 766 ]

नई दिल्ली, सोमवार, अक्टूबर 15, 2001/आश्विन 23, 1928

No. 766]

NEW DELHI, MONDAY, OCTOBER 15, 2001/ASVINA 23, 1923

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 15 अक्टूबर, 2001

सं. 35 (आर. ई.-2001)/1997—2002

**का. आ. 1040(अ).—** निर्यात और आयात नीति, 1997-2002 (31.3.2001 तक के संशोधनों सहित) के पैराग्राफ 1.3 और 4.11 के साथ पठित विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 (1992 की संख्या 22) की धारा-5 के अंतर्गत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्र सरकार समय-समय पर यथारांशोधित निर्यात और आयात मदों के आई टी सी (एचएस) वर्गीकरण, 1997-2002 (31 अगस्त, 1998 तक के संशोधनों सहित) में एतद्वारा निम्नलिखित संशोधन करती है :-

2. अनुसूची 2 के परिशिष्ट 3 में निम्नलिखित संशोधन किए जा सकते हैं—

(i) 3क “विशेष सामग्री” के अंतर्गत आने वाली मौजूदा निविष्टियों को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जायेगा:-

- |       |  |
|-------|--|
| 3क001 | 99.9% से अधिक शुद्धता का मैगनीशियम   |
| 3क002 | मैरेजिंग स्टील फार्मस के अलावा, जिसमें कोई भी लिनियम डाइमैन्शन 75 मि.मी. से अधिक नहीं है।  |
| 3क003 | टंगस्टन, मॉलीब्डेनम और उन धातुओं के अयस्क, 97 प्रतिशत या उससे अधिक शुद्धता वाले 500 माइक्रोमीटर या उससे कम व्यास वाले स्फीरीकल या एटर्मोइज्ड पार्टिकलस यूनिफार्म के रूप में हों। |

3क004	जरमैनियम
3क005	गैलियम
3क006	हैफनीयम
3क007	इंडियम
3क008	निओबियम
3क009	टिटैनियम-यूरेनियम एलॉयस
3क010	3क 011 की मद और 3क005 से 3क009 पर उल्लिखित मदों की सामग्री (जिसमें वेस्ट और स्क्रेप भी सम्मिलित है) से बने पदार्थ।
3क011	किसी भी प्रकार के “केपेबल ऑफ एकवायरिंग” एल्यूमिनियम एलॉयस-293 के (20 डिग्री सी) से अधिक 460 मेगा पास्कलस की शक्ति के अल्टीमेट टेन्सिल।

टिप्पणी: “केपेबल ऑफ एकवायरिंग” हीट ट्रीटमेंट से पहले और बाद के एलॉयस को दर्शाता है।

(ii) 3 ख और 3 ग के तहत प्रविष्टियों में कोई परिवर्तन नहीं किया गया है, जिन्हें नीचे पुनः उद्धृत किया जा रहा है।

3 ख सामग्री संसाधन उपकरण और संबंधित तकनालाजी:

3ख001	रिमोट मेनीपुलेटर्स जो मानव सांचालक कार्यकलापों को इलेक्ट्रिक हाइड्रोलिक अथवा मशीनी माध्यम से मशीनी रूप प्रदान करता है और संचालक आर्म और टर्मिनल फ़िक्सचर के माध्यम से जिसे रिमोट कार्यकलाप प्रादान करने के लिए इस्तेमाल किया जा सकता है।
3ख002	राकेट प्रणालियों हेतु स्ट्रक्चरल कम्पोजिट के उत्पादन हेतु उपस्कर, तकनीकी आंकड़े और प्रक्रियाएं जिनमें निम्न शामिल हैं-

- (क) कार्बन - कार्बन कम्पोजिट;
- (ख) फिलामेंट वाइंडिंग मशीनें जिनमें पोजीशनिंग, रैपिंग और वाइंडिंग फाइबर्स हेतु मोशन तीन या उससे अधिक एक्सिस में समेकित और प्रोग्राम किया जाता है, तथा समेकन और प्रोग्रामिंग कंट्रोल ;
- (ग) टेप-लेइंग मशीनें जिनमें पोजीशनिंग और लेइंग टेप और शीट्स हेतु मोशन दो या अधिक एक्सिस में समेकित और प्रोग्राम किए जाते हैं ;
- (घ) मल्टी डायरेक्शनल, मल्टीडायमेंशनल वीविंग और इंटरलेसिंग मशीनें जिनमें वीविंग, इंटरलेसिंग या ब्रेडिंग-फाइबर्स हेतु एडाप्टर्स और मोडिफिकेशन किटें शामिल हैं जो कम्पोजिट स्ट्रक्चर्स को फेब्रिकेट करते हैं जिनमें टैक्सटाइल मशीनरी शामिल नहीं है जिसमें उपर्युक्त हेतु रूपांतरित नहीं किया गया है ;

- (ड.) फाइबर्स या फिलामेंटरी सामग्रियों के उत्पादन हेतु डिजाइन या रूपांतरित उपकरण: कनवरिंग पालामरिक सब्सटांसेस, वैपर डिपोजीशन आन हीटेड फिलामेंट सब्सट्रेट्स, वेट स्पिनंग या रिफ्रेक्टरी सिरैमिक्स;
- (च) आटोक्लेव्स में तापमान, दबाव या वातावरण के विनियमन हेतु तकनीकी डाटा (प्रोसेसिंग शर्तों समेत) जब कम्पोजिट्स या आंशिक संसाधित कम्पोजिटों के उत्पादन हेतु इस्तेमाल किया जाए ;
- 3ख003 पायरोलिटिक डिपोजीशन और डेंसिफिकेशन उपकरण:
- (क) मोल्ड पर बने पायरोलिटिकली प्राप्त सामग्रियों के उत्पादन हेतु तकनालाजी, मेंड्रल या ग्रीकर्सर गैसों से बने अन्य पदार्थ ;
- (ख) उपर्युक्त प्रक्रिया हेतु विशेष रूप से डिजाइन किए गए नोजल्स ;
- (ग) उपकरण और प्रक्रिया नियंत्रण और उनके लिए विशेष रूप से डिजाइन साफ्टवेयर, डेंसिफिकेशन हेतु डिजाइन और स्ट्रक्चरल कम्पोजिट राकेट नोजलों के परोलिसिस तथा पुनः प्रवेश वाहनों के नोज टिप्स।
- 3ख004 उत्पादन, प्रबंधन, मिरण, क्योरिंग, फास्टिंग, प्रेसिंग, मशीनिंग हेतु रूपांतरित या विशेषतः डिजाइन उत्पादन उपकरण या उत्पादन तकनालाजी या सालिड या लिक्विड राकेट प्रोपेलेंट्स की प्रशिक्षण स्वीकार्यता या राकेट प्रोपेलेंट घटक।
- 3ख005 स्पटर इयोन पम्प्स।
- 3ख006 रेफिजेशन यूनिटें आक्र उपकरण जो हाइड्रोजन या हीलियम को 250 डिग्री सेलसियस (23. के) या कम कूलिंग में समर्थ हो।
- 3ख007 कंटीन्यूअस नाइट्रेटर्स।
- 3ख008 डेनहाइड्रेशन प्रेसेस
- 3ख009 स्कू एक्सट्रजर्स जो मिलिटीएक्सप्लेसिव एक्सटर्जर्न हेतु विशेषतः डिजाइन या रूपांतरित हों।
- 3ख010 एक्सट्रूडिड प्रोपेलेंट की साइजिंग के लिए कटिंग मशीनें।
- 3ख011 1.85 मी. या उससे अधिक व्यास और 227 किग्रा. से अधिक उत्पादन क्षमता वाले स्वीटाइ बेरल (रम्बबलर्स)
- 3ख012 सोलिड प्रोपेलेंट्स के लिए कंटीन्यूअस मिक्सचर्स
- 3ख013 इनगेडिटेड मिलिटरी एक्सप्लोसिव की ग्राइंडिंग या मिलिंग के लिए फ्लूइड एनेर्जी मिल्स
- 3ख014 मेटल पाउडर में स्फेरिसिटी और यूनिफार्म पार्टिकल आकार प्राप्त करने के लिए उपकरण

### 3 ग (आरक्षित)

- (iii) “कैमिकल और बायोमैटीरियल मैनुफैक्चरिंग और हैंडलिंग इक्विपमेंट और सुविधाएं” के तहत मौजूदा प्रविष्टियों को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जायेगा:-

- 3 घ कैमिकल और बायो-मैटीरियल मैनुफैक्चरिंग और हैंडलिंग इक्विपमेंट और सुविधाएं-

3घ001 रियैक्शन वेसल्स, रियैक्टर्स अथवा एजीटेंट्स, स्टोरेज टैंकस, कन्टेनर्स अथवा रिसीवर्स, हीट एक्सचेंजर्स अथवा कनडैन्सर्स, डिसटिलेशन या एब्सापशन कालम, वाल्वस, रिमोटली आपरेटेड फिलिंग इक्विपमेंट, मल्टी वाल्व पाइपिंग, बिलोज, डायफार्गम पम्पस, वैक्यूम पम्पस, फैन, कम्प्रेसर, ब्लोअर्स, गैस (वाय सहित) हैंडलिंग अथवा अन्य पदार्थ-ट्रांसफर इक्विपमेंट निम्नलिखित सामग्री में से किसी से पूर्णतः और अंशतः निर्मित:

- (i) निकल अथवा एलायस वजन से 40 प्रतिशत निकल से अधिक
- (ii) भार के रूप में 25 प्रतिशत निकल और 20 प्रतिशत क्रोमियम से अधिक एलॉय (उदाहरणार्थ: 'हेस्टेलाय', 'इलियम', 'इनकोनेल', 'इनकोलाय')
- (iii) फ्लूओरोपोलीमर्स
- (iv) ग्लास या ग्लास लाइनड (विटरीफाइड या इनेमल्ड कोटिंग सहित)
- (v) ग्रेफाइट
- (vi) टांटलुम या टांटलुम एलायस
- (vii) टाइटेनियम या टाइटेनियम एलायस
- (viii) जिरकोनियम या जिरकोनियम एलायस
- (ix) सेरामिक्स
- (x) फेरोसिलिकोन

टिप्पणी: 3घ001 निम्नलिखित मदों को नियंत्रित नहीं करता:

- (i) ग्लास शीट्स से निर्मित ओपन वेसल्स (जैसे एक्वेरियम, वाटर टैंक आदि); कुक वेयर, टेबल-वेयर, उकोरेटिव ग्लास या सिरेमिक मदें (जैसे वासेस, आर्ट वस्तुएं आदि)
- (ii) सिरेमिक या ग्लास-वेयर (मेटल-जेकटेड हो अथवा नहीं) या ग्लास लाइन्ड बेसल्स या रिएक्टर्स एंजिटर से युक्त हो अथवा नहीं, बशर्ते प्रत्येक वेसल या रिएक्टर का कुल आंतरित (ज्यामितिक) आयतन 20,000 लीटर (20 एम3) से अधिक या 100 लीटर (0.1 एम3) से कम या बराबर हो। बाद की क्षमता वाले ग्लास या सिरेमिक वेयर के उदाहरण में टेस्ट-ट्यूबें, फ्लेक्स, रिटोर्स, आदि जैसे मानक प्रयोगशाला उपकरण शामिल हैं।

3घ002 वर्ग 1 में निर्दिष्ट किसी भी रसायन को नष्ट कर सकने वाले इनसिनरेटर्स

3घ003 1,273 के (1,000 डिग्री सेंटीग्रेड) से अधिक हीट-जॉन ('बर्नर') तापमान क्षमता वाले कम्बुस्टर्स या पायरोलाइसर्स, और निम्नलिखित किसी भी सामग्री से निर्मित या

लाइन्ड कन्टेनिंग चैम्बर में सामग्री के साथ सीधे सम्पर्क में आने वाला कोई भी सर्फेस:

- (i) भार के रूप में 25 प्रतिशत निकल और 20 प्रतिशत क्रोमियम से अधिक एलॉय (उदाहरणार्थ: 'हेस्टेलाय', 'इलियम', 'इनकोनेल', 'इनकोलाय')

- (ii) भार के रूप में 40 प्रतिशत निकल से अधिक निकल या एलॉय, या
- (iii) टिटैनियम,
- (iv) सिलिमिक्स,

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

[ फा. सं. 01/91/180/1359/ए एम-00/पीसी-3 ]

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार एवं पदेन अपर सचिव

## MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

### NOTIFICATION

New Delhi, the 15th October, 2001

No. 35 (RE-2001)/1997—2002

**S.O. 1040 (E).**—In exercise of the powers conferred by Section 5 of the Foreign Trade (Development and Regulation) Act, 1992 (No. 22 of 1992) read with paragraphs 1.3 and 4.11 of the Export and Import Policy, 1997—2002 (incorporating amendments made up to 31-3-2001), the Central Government hereby makes the following amendments in the ITC (HS) Classification of Export and Import items, 1997—2002 (incorporating amendments made up to 31 August, 1998) and as amended from time to time :

2. The following amendments may be made in Appendix 3 to Schedule 2

(i) **The existing entries under 3A "Special Materials" shall be amended to read as follows :—**

3A001	Magnesium of purity greater than 99.9%.
3A001	Maraging steel except forms in which no linear dimension exceeds 75mm
3A003	Tungsten, Molybdenum, and alloys of those metals in the form of uniform spherical or atomized particles of 500 micrometer diameter or less with a purity of 97% or higher.
3A004	Germanium
3A005	Gallium
3A006	Hafnium
3A007	Indium
3A008	Niobium
3A009	Titanium-Uranium alloys
3A010	Articles made of materials (including waste & scrap) appearing at items 3A005 to 3A009 above and items at 3A001.
3A001	Aluminium alloys in any form 'capable of acquiring' an ultimate tensile strength of 460 Mega pascals or more at 293 K(20 Degree C)

*Note : The phrase 'capable of acquiring' encompasses alloys before or after heat treatment.*

(ii) **There has been no change in the entries under 3B & 3C, which are reproduced below :—**

### **3B Materials processing equipment and related technologies :**

- 3B001 Remote manipulators that provide mechanical translation of human operator actions by electrical, hydraulic or mechanical means and operating arm and terminal fixture that can be used to provide remote actions.
- 3B002 Equipment, technical data and procedures for the production of structural composites for rocket systems including :—
  - (a) Carbon—carbon composites;
  - (b) Filament winding machines of which the Motion for positioning wrapping and winding fibers are coordinated and programmed in three or more axes; and coordinating and programming controls;
  - (c) tape-laying machines of which the motions for positioning and laying tape and sheets are coordinated and programmed in two or more axes;

- (d) Multidirectional, multidimensional weaving and interlacing machines, including adapters and modification kits for weaving, interlacing or braiding-fibres to fabricate composite structures except textile machinery which has not been modified for the above end;
  - (e) Equipment designed or modified for production of fibrous or filamentary materials as follows : converting polymeric substances; vapour deposition on heated filament substrate; wet spinning or refractory ceramics.
  - (f) Technical data (including processing conditions) and procedures for the regulation of temperature, pressure or atmosphere in autoclaves when used for the production of composites or partially processed composites.
- 3B003 Pyrolytic deposition and densification equipment :
- (a) Technology for producing pyrolytically derived materials formed on a mould, mandrel or others substrate from precursor gases;
  - (b) Specially designed nozzles for the above process;
  - (c) Equipment and process controls and specially designated software therefor, specially designed for densification and pyrolysis of structural composite rocket nozzles and re-entry vehicle nose tips.
- 3B004 Production technology or production equipment specially designed or modified for production, handling, mixing, curing, fasting, pressing, machining or acceptance testing of the solid or liquid rocket propellants or rocket propellant constituents.
- 3B005 Sputter ion pumps;
- 3B006 Refrigeration units and equipment capable of cooling hydrogen or helium to 250 degrees Celcius (23k) or lower.
- 3B007 Continuous nitrators;
- 3B008 Dehydration presses;
- 3B009 Screw extruders specially designed or modified for military explosive extrusion;
- 3B010 Cutting machines for the sizing of extruded propellant;
- 3B011 Sweetie barrels (tumblers) 1.85 m or more in diameter and having over 227 Kg product capacity;
- 3B012 Continuous mixers for solid propellants;
- 3B013 Fluid energy mills for grinding or milling the ingredients military explosive;
- 3B014 Equipment to achieve both sphericity and uniform particle size in metal powders.
- 3C [Reserved]
- (iii) The existing entries under 3D "Chemical and biomaterial manufacturing and handling equipment and facilities" shall be amended to read as follows :
- 3D Chemical and biomaterial manufacturing and handling equipment and facilities :
- 3D001 Reaction vessels, reactors or agitators, storage tanks, containers or receivers, heat exchangers or condensers, distillation or absorption columns, valves, remotely operated filling equipment, multi-walled piping, bellows, diaphragm pumps, vacuum pumps, fans, compressors, blowers, gas (including air) handling or other substance-transfer equipment wholly or partly made from any of the following materials :
- (i) Nickel, or alloys with more than 40% nickel by weight.
  - (ii) Alloys with more than 25% nickel and 20% chromium by weight \*cc.gs: 'Hastelloy', 'Illium', 'Inconel', 'Incoloy').
  - (iii) Fluoropolymers.
  - (iv) Glass or glass lined (including vitrified or enamelled coating)
  - (v) Graphite
  - (vi) Tantalum or tantalum alloys
  - (vii) Titanium or titanium alloys
  - (viii) Zirconium or zirconium alloys
  - (ix) Ceramics
  - (x) Ferrosilicon

Note : 3D001 does not control the following items :

- (i) Open vessels fabricated from glass sheets (such as aquariums, water tanks, etc.); or cookware, table-ware, decorative glass or ceramic items (such as vases, art objects, etc.)

- (ii) Ceramic or glass-ware (whether or not metal-jacketed) or glass lined reaction vessels or reactors, whether or not equipped with agitators, provided that the total internal (geometric) volume of each vessel or reactor is greater than 20,000 litres (20 m<sup>3</sup>) or less than or equal to 100 litres (0.1 m<sup>3</sup>). Examples of the latter capacity glass or ceramic-ware include standard laboratory equipment such as test-tubes, flasks, retorts, crucibles, etc.
- 3D002 Incinerators designed to destroy any chemicals specified in Category 1.
- 3D003 Combustors or pyrolysers capable of a heat-zone ('burner') temperature greater than 1,273 K (1,000 Degree Centigrade), and in which any surfaces that come into direct contact with material coming into the containing chamber are made from, or lined with, any of the following materials:
- (i) Alloys with more than 25% nickel and 20% chromium by weight; (e.g.s : 'Hastelloy', 'Illium', 'Inconel', 'Incoloy');
  - (ii) Nickel, or alloys with more than 40% nickel by weight; or
  - (iii) Titanium;
  - (iv) Ceramics;
3. This issues in public interest.

[F. No. 01/91/180/1359/AM.00/PC.III]

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade and Ex-Officio Addl. Secy.

